

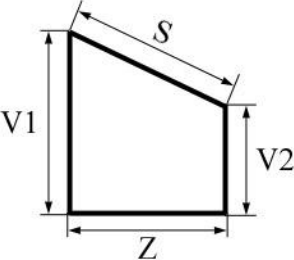
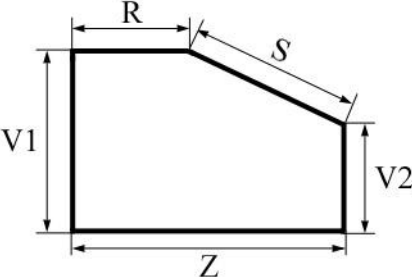
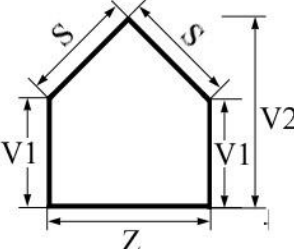
## Инструкция по замерам горизонтальных жалюзи для нестандартных окон.

Горизонтальные жалюзи могут быть изготовлены для окон нестандартной формы (трапеции, треугольники, арки).

Трапеции и треугольники могут быть изготовлены в системе Элегант-Дизайн (смещённая пробивка ламелей, поворот ламелей шариковым шнуром, подъём вытяжным шнуром) и Магнум (пробивка и управление как у стандартных жалюзи системы Магнум).

Арочные жалюзи изготавливаются со смещённой пробивкой ламелей, поворот ламелей шариковым шнуром, подъём вытяжным шнуром.

### Примеры атипичных окон и их замеры

Тип	Описание	
Окно с простым склоном		<p>Z - основание V1 - высота слева V2 - высота справа S - длина склона (контрольный замер)</p>
Окно с заломленным склоном		<p>Z - основание V1 - высота слева V2 - высота справа R - ровная часть S - длина склона (контрольный замер)</p>
Треугольное окно		<p>Z - основание V1 - высота меньшая V2 - высота большая в середине S - длина склона (контрольный замер)</p>

Наклонные стороны S на схемах, по умолчанию принимаются те, которые получаются при графическом построении по основанию и 2-м высотам.

Сторону управления определяет производитель согласно конкретным размерам нестандартных жалюзи. На размещение управления оказывает влияние высота и полная ширина жалюзи. Если жалюзи не имеют достаточно длинную ровную часть, управление необходимо разместить на нижней стороне жалюзи.

## Конструкция арочных жалюзи.

Верхний профиль изготовлен из алюминия с толщиной стенки 1.5 мм, что позволяет делать изгибы практически любого радиуса.

Ламель изготовлена из алюминиевой ленты шириной 25 мм, толщина ламели 0.18 мм.

Ламели выполнены со смещёнными отверстиями, которые не видны при закрытом положении жалюзи.

Поворот ламелей осуществляется с помощью шарикового шнура.



## Замеры арочных жалюзи

**Замеры снимаются по световому проёму (по стеклу), с учётом уплотнительной резинки**

1. Измеряем ширину
2. Находим середину ширины
3. От середины в обе стороны откладываем контрольные точки с шагом от 50 до 200 мм
4. В контрольных точках измеряем высоту
5. Получаем чертёж, подобный рис.1
6. В случае, если проём имеет форму полуарки размеры снимаются так как изображено на рис.2, (шаг от 50 до 200 мм)
7. Также необходимо указать глубину штапика.
8. В случае если проём имеет форму, отличную от приведённых на рисунках необходимо сделать лекало (шаблон) по стеклу.

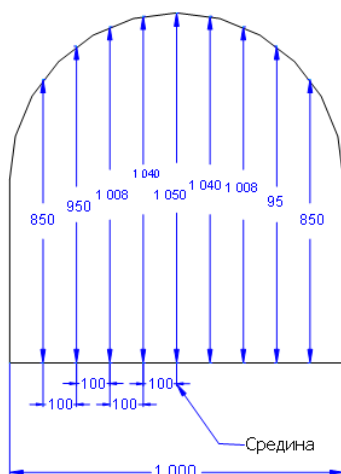


Рис. 1

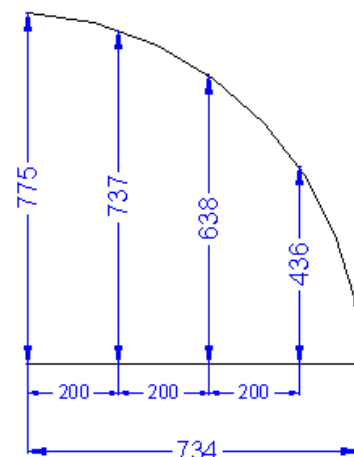


Рис.2

## Общие

### рекомендации для замеров нестандартных жалюзи

- для изготовления необходимо замерять все указанные стороны с точностью до 1 мм
- ширину лучше всего проконтролировать в нескольких местах
- все размеры должны быть размерами окна / стекла без уменьшений
- к замерам приложите схему.